

La comisión paritaria se nutre de la opinión y necesidades de las personas y empresas del sector.

No existen respuestas buenas ni malas, solo opiniones valiosas de las personas que estamos aquí.

¡Tu opinión es muy importante para nosotros!

Pensando en tu realidad y experiencia, contesta a estas preguntas:

Entra en [menti.com](https://www.menti.com)

8581 8274

S22 DIGITAL - WTCZ974mK28rT12

Aunque no es fácil elegir solo uno, ¿cuál crees que es el principal reto de futuro del sector químico?

Digitalización

La implantación de la IA.

Trabajar menos horas

Cualificación del personal

Nuevas tecnologías y ciberseguridad

Sostenibilidad

Conocer las nuevas tecnologías

Sostenibilidad y economía circular, tanto en la propia industria cómo en la cadena de suministro.

industria

Industria,
Construcción
y Agro

FICA

Estos

SON EN EL EMPLEO

7



30



Aunque no es fácil elegir solo uno, ¿cuál crees que es el principal reto de futuro del sector químico?

Descarbonización

Relevo generacional

Adaptarse a las necesidades de futuro 4.0 y cuidar ante todo la renovación plantillas

Digitalización

IA

Los cambios tecnológicos y la adaptación a ellos.

Ecología

Digitalización

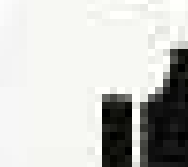
industria

Industria,
Construcción
y Agro

FICA

Estadísticas

7



30



Aunque no es fácil elegir solo uno, ¿cuál crees que es el principal reto de futuro del sector químico?

Invertir en dotar los centros de formación del mejor equipamiento posible para desarrollar el talento que necesita

Cualificación trabajadoras

No quedarse en la cola del vagón con la digitalización

Personal cualificado, digitalización

Encontrar gente con formación adecuada

Cualificación trabajadores

Formación continua

Las políticas medioambientales

industria

Industria,
Construcción
y Agro

FICA

Estos

SON EN EL EMPLEO

7



30



Aunque no es fácil elegir solo uno, ¿cuál crees que es el principal reto de futuro del sector químico?

Conseguir ser atractivos para poder seguir creciendo

Mantener y fijar procesos productivos en nuestras CCAA

Formación para poder tener un puesto adecuado a las necesidades del trabajador y de empresa para poder mejorar las condiciones de ambos.

Automatización y robotización de procesos

La descarbonización y digitalización.

Formación continua para los trabajadores

industria

Indícanos dos necesidades formativas que crees que actualmente son las mas importantes para el sector químico:

Ciberseguridad y
Simulación de procesos.

Prevención Innovación

Ciberseguridad,
Transporte

Digitalización Seguridad

Inteligencia artificial
Recursos informáticos

Ciberseguridad

Industria 4.0

Digitalización
Sostenibilidad

industria

Industria,
Construcción
y Agro

FICA

Estos

SON EN EL EMPLEO

3



28



Indícanos dos necesidades formativas que crees que actualmente son las mas importantes para el sector químico:

Idiomas Química básica

Ciberseguridad
Inteligencia artificial

Internet de las cosas
Normativa

Digitalizacion Gestion de
equipos

Formación en nuevas
tecnologías. Formación en
legislación laboral básica.

Higiene industrial
Seguridad y salud
puesto de trabajo

Fundamentos básicos
industria química.
Fundamentos básicos en
seguridad

Digitalización y
sostenibilidad

industria

Industria,
Construcción
y Agro FICA

Estos

SON EN EL EMPLEO

3



28



Indícanos dos necesidades formativas que crees que actualmente son las mas importantes para el sector químico:

La digitalización y nuevas tecnologías

Nuevas tecnologías

Interpretación resultados y tendencias estadísticas en los análisis laboratorio, 2.- IA en el ámbito calidad y laboratorio

1) Softskills 2) Relacionadas con el medio ambiente .

Formación específica en cromatografía
Formación general en IA

Economía circular
Gestión sistemas ambientales

Digitalización IA

IA

industria

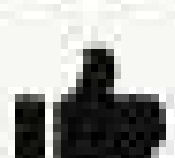
Industria,
Construcción
y Agro

FICA

Estadística

CON EN EL EMPLEO

3



28



Indícanos dos necesidades formativas que crees que actualmente son las mas importantes para el sector químico:

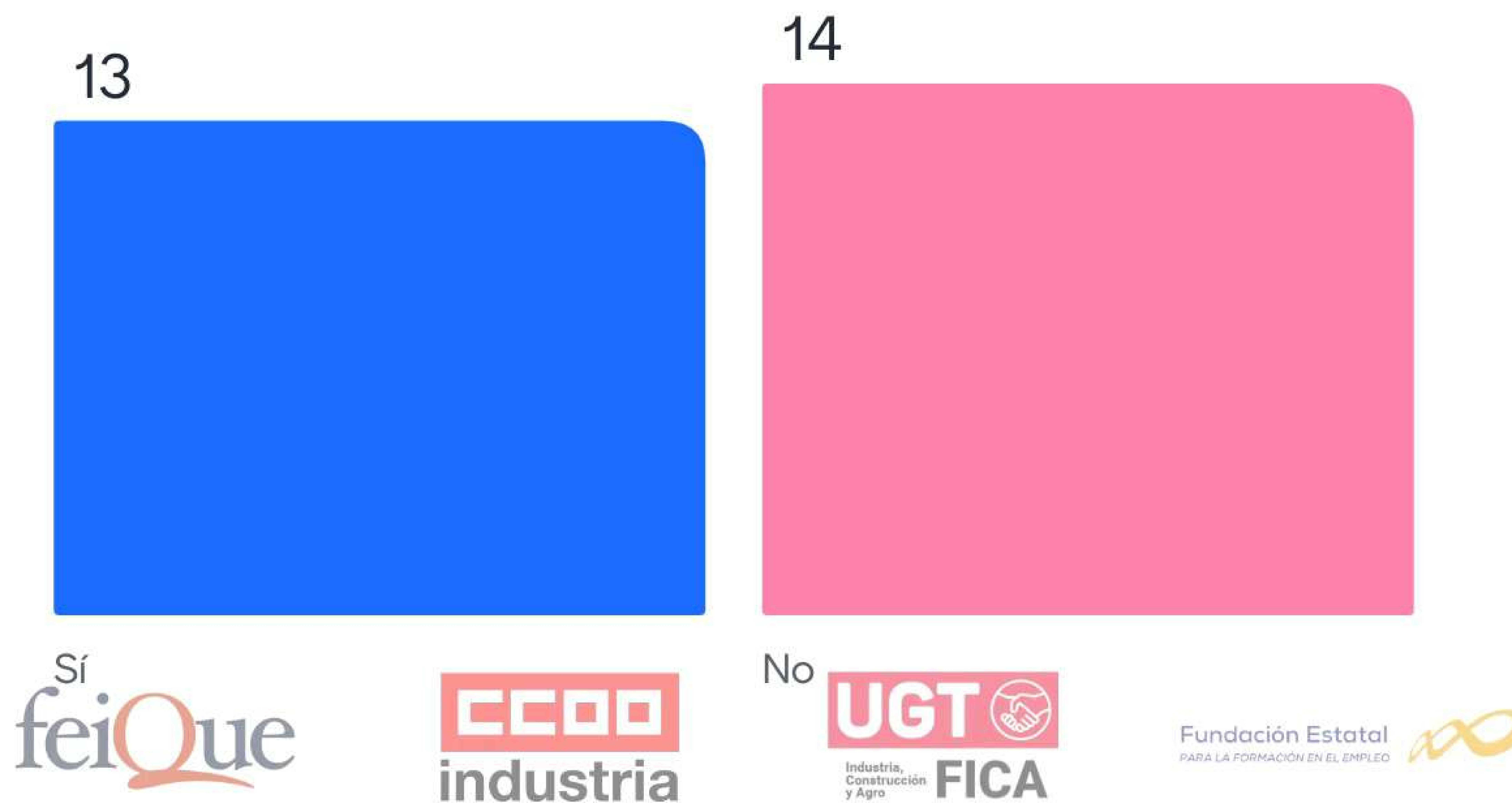
1. Planificación de paradas de planta química. 2. Comisionado y puesta en marcha de planta química. 3. Aplicación de IA al control de calidad

1 La implementación de certificados de profesionalidad 2 Formación en nuevas tecnologías

.Innovación con las nuevas tecnologías (IA) . Formación de máquinas nuevas del mercado y nuevas incorporaciones de ellas en el trabajo

Idiomas y certificados de profesionalidad obligatorios

Bajo tu experiencia, ¿crees que la oferta formativa actual da respuesta a las necesidades formativas del sector químico?



Según tu opinión, ¿qué acciones formativas echas en falta o crees que se les debería otorgar especial atención en el sector químico?

Cursos técnicos

Procesos básicos

Gestión de residuos peligrosos

Técnicos

El Hidrógeno como vector energético

Dependiendo de lo fabricado, proceso productivo y destino final del producto

Procesos productivos

Procesos químicos e IA

industria

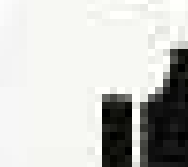
Industria,
Construcción
y Agro

FICA

Estadísticas

Según tu opinión, ¿qué acciones formativas echas en falta o crees que se les debería otorgar especial atención en el sector químico?

3



27



Según tu opinión, ¿qué acciones formativas echas en falta o crees que se les debería otorgar especial atención en el sector químico?

Cursos de gestión de equipos

Profesionalidad

Reciclaje de procesos

Normativa IVDr

Química industrial
Gestión de equipos

IA y formación
certificable

Cursos específicos de máquinas nuevas del mercado. (Funcionamiento y problemáticas) Cursos de equipos de laboratorio funcionamiento y manejo

Transporte productos peligrosos

industria

Industria,
Construcción
y Agro

FICA

Estos

SON EN EL EMPLEO

3



27



Según tu opinión, ¿qué acciones formativas echas en falta o crees que se les debería otorgar especial atención en el sector químico?

Inglés técnico Procesos
básicos Gestión de equipos
Energías renovables

Curso de Simulación
Procesos Curso Lean
Sigma, Gestión Equipos y
Orden y limpieza 5S

Química y física básica

1. Operación de bio reactor.
2. Gemelo digital de planta
química. 3. Comisionado y
puesta en marcha de planta
química. 4. Química verde.

Excel para laboratorio.
Cromatografía aplicada.
Habilidades y gestión de
equipos y liderazgo.
Química 4.0

Normativa en medio
ambiente

Digitalización
especializada

Ergonomía

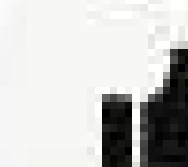
industria

Industria,
Construcción
y Agro

FICA

Estadísticas

3



27



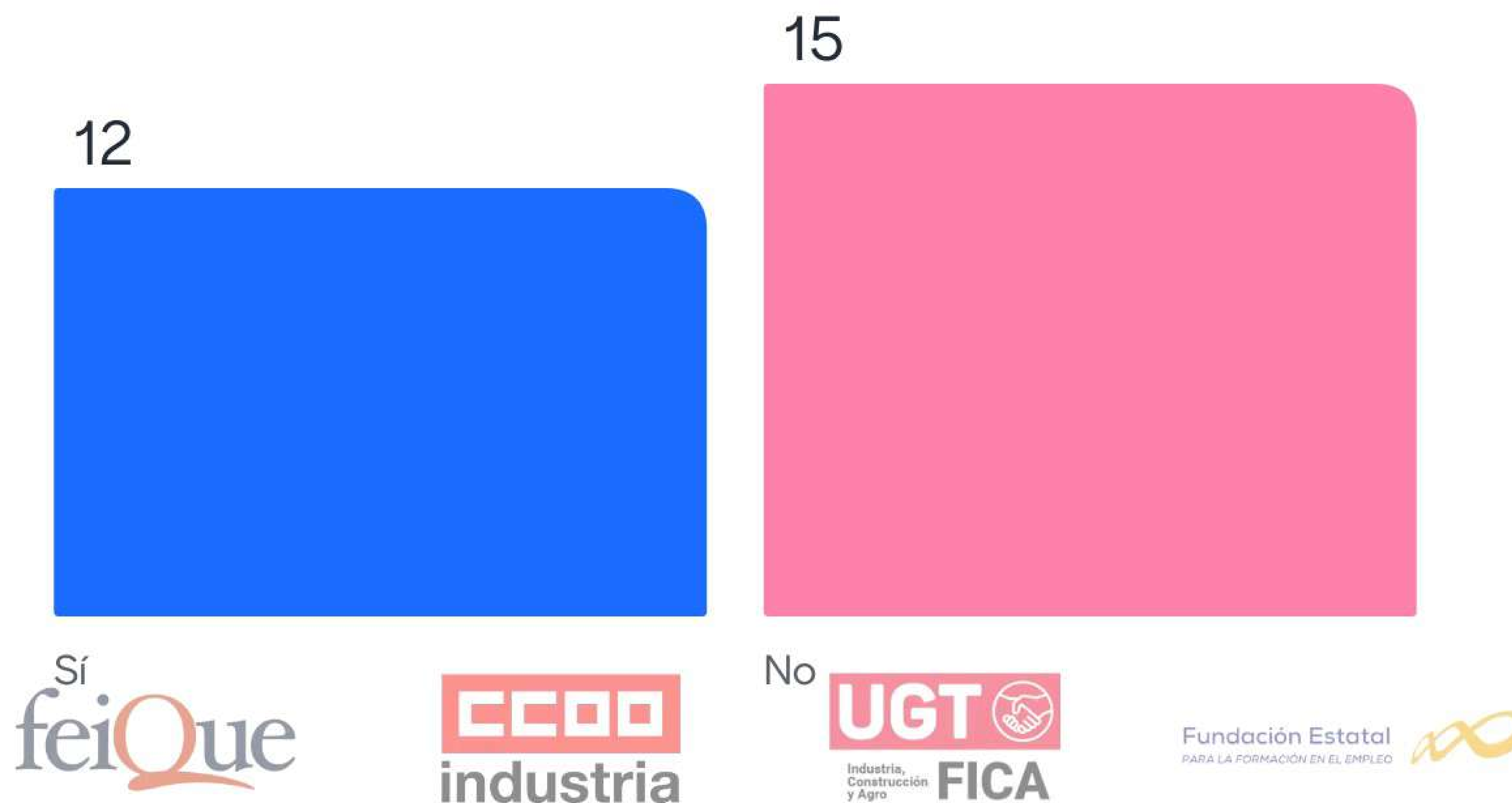
Según tu opinión, ¿qué acciones formativas echas en falta o crees que se les debería otorgar especial atención en el sector químico?

Cromatografía HPLC
Residuos Normativa

IA

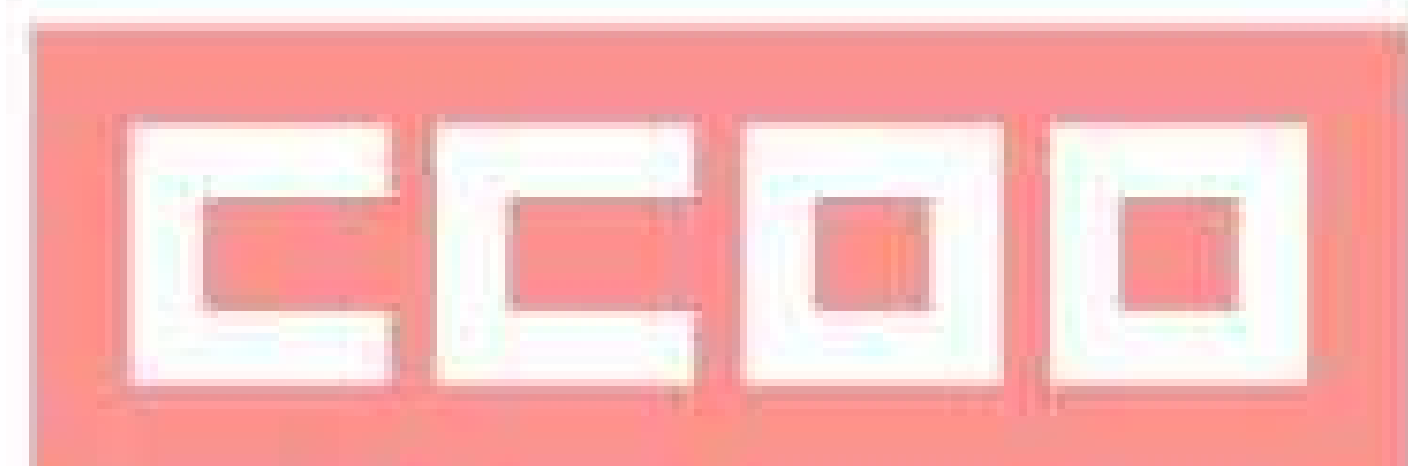
Las empresas tienen procesos a veces únicos en Europa, necesitan cursos adaptados. Relaciones interpersonales y gestión de conflictos. RRHH. Aplicación de la IA a procesos e innovación.

¿Conocías el trabajo que se hace desde la comisión paritaria del sector químico?



¡GRACIAS!

feiQue


industria


Industria,
Construcción
y Agro **FICA**

Fundación Estatal
PARA LA FORMACIÓN EN EL EMPLEO 

